



LIQUID-ICE® HPX

208 LITER

- KØLE- SMØREMIDDEL
- KYL- OCH SMÖRJMEDEL
- KÜHL- UND SCHMIERMITTEL

DK. Liquid-Ice® HPX er udviklet som alternativ til alle typer køle- smøremidler. Dette førsteklases vandblandbare køle- smøremiddel har helt enestående kølende og smørende egenskaber. Anvendes på alle jern- og ikke jernholdige metaller.

• Forbedret arbejdsmiljø = ingen aerosoltåger, dampe, eksem, rust eller dårlig lugt • Ingen skum – selv ved tryk på 1000 psi • Overlegen køling og smøring = op til 40% bedre standtider • Ekstra forøget smøring = ingen klæbning til værktøjet ved bearbejdning af aluminium og lignende materialer • Klart – giver fuld synlighed i bearbejdningen • Holder maskinen ren • Klæber og fedter ikke – ingen behov for afvaskning inden maling, svejsning og varmebehandling • Til bearbejdning af alle typer metal, glas og plast inkl. gevindskæring i alle materialer • Ingen misfarvning af bearbejdede emner • Ingen behov for tilførsel af ekstra additiver.

Brugsanvisning: Start med en 8-10% blanding. Efterfyld med en 4% blanding, indtil rette niveau er fundet. Variationer kan forekomme p.g.a vandets forskellige hårdhedsgrader og bearbejdningstypen. Til gevindskæring i aluminium 10-12%. Meget effektivt til slibning. Effektiv rustbeskyttelse helt ned til 4%. Se datablad eller tabellen bl.a. for udregning af koncentration..

%	H2O : L-I	Refraktometer
4%	24:1	1,3
5%	19:1	1,7
6%	15:1	2,0
8%	11:1	2,6
10%	9:1	3,4
12%	7:1	4,0



SE. Liquid-Ice® HPX är utvecklad som alternativ till alla typer av kyl- och smörjmedel. Detta förstklassiga vattenlösliga kyl- och smörjmedel har helt enastående kylande och smörjande egenskaper. Kan användas på alla järn- och ej järnhaltiga metaller.

• Förbättrad arbetsmiljö = ingen aerosoldimma, ånga, rost, dålig lugt eller inga eksem • Inget skum – inte ens vid tryck på 1000 psi • Överlägsen kylning och smörjning = upp till 40% längre livslängd på verktygen • Extra ökad smörjning = ingen fastsmetning av verktyget vid bearbetning av aluminium och liknande material • Klar – ger full synlighet vid bearbetningen • Håller maskinen ren • Klibbar och kladdar inte – inget behov av tvättning innan målning, svetsning och värmebehandling • Till bearbetning av alla typer av metall, glas och plast inkl. gängning i alla material • Ingen missfärgning av bearbetade ämnen • Inga extra tillsatser behövs.

Brugsanvisning: Börja med en 8-10% blanding. Fyll på med en 4% blanding, tills rätt nivå är nådd. Variationer kan förekomma p.g.a vattnets olika hårdhetsgrader och bearbetningstyper. Till gängning i aluminium 10-12%. Mycket effektivt vid slipning. Skyddar effektivt mot rost helt ner till 4%. Se datablad eller tabellen för bl.a. uträkning av koncentration.

• Leverandörbrugsanvisning kan rekvireras af erhvervsmæssige brugere.
• Säkerhetsdatablad finns att tillgå för yrkesmässiga användare och tillhandahålls på begäran.
• Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage für den berufsmäßigen Verwender erhältlich.
Wassergefährdungsklasse: 1 = Schwach wassergefährdend.

DE. Liquid-Ice® HPX wurde als Alternative zu allen Kühl- und Schmiermitteln entwickelt. Dieses erstklassige, mit Wasser mischbare Kühl- und Schmiermittel verfügt über herausragende Kühl- und Schmiereigenschaften. Bei Eisen und allen nicht eisenhaltigen Metallen einsetzbar.

• Bessere Arbeitsbedingungen = ohne Aerosolnebel, Dämpfe, Ekzeme, Rost oder beißende Gerüche • Keine Schaumbildung – selbst bei einem Druck von 1000 psi • Übertreffende Kühlung und Schmierung = bis zu 40% bessere Standzeiten • Zusätzlich mehr Schmierung = Kein Anhaften an Werkzeugen beim Bearbeiten von Aluminium oder ähnlichen Materialien • Klar – ungehinderte Sicht während der Bearbeitung • Hält die Maschine sauber • Klebt und fettet nicht – muss vor Anstrich, Schweißen oder Wärmebehandlung nicht abgewaschen werden • Zur Bearbeitung aller Metallarten, Glas und Kunststoff einschl. Gewindeschneiden in allen Materialien • Kein Verfärben bearbeiteter Teile • Keine Beimischung zusätzlicher Additive notwendig.

Gebrauchsanleitung: Es wird mit einer 8-10 %-igen Mischung begonnen. Mit einer 4 %-igen Mischung nachfüllen, bis das richtige Niveau gefunden ist. Aufgrund unterschiedlicher Härtegrade des Wassers und Bearbeitungsmethoden kann es zu Abweichungen kommen; bei Gewindeschneiden in Aluminium 10-12 %. Sehr wirkungsvoll beim Schleifen einsetzbar. Effektiver Korrosionsschutz bis zu 4 %. Zur Berechnung von Konzentrationen u.Ä. siehe Datenblatt oder Tabelle.

UltraGlozz®

UltraGlozz Co. ApS
Denmark

Tel.: +45 70 27 66 06 • Fax: +45 70 27 66 07
info@ultraglozz.com • www.ultraglozz.com